

# 泰兴冶炼厂有限公司

2136t/a 海绵铜粉（新增处置 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液）技术改

## 造项目环保设施“三同时”验收会议签到表

会议地点：泰兴冶炼厂有限公司会议室

时 间 2020 年 8 月 14 日

### 环保验收会议签到表

类别	姓名	工作单位	职务	联系方式	签名
专家组成员	吴浩	江苏智研科技	主任	1586338881	吴浩
	刘建宇	南通春晖设计院	教授	13852612025	刘建宇
验收组组长	钱婧	扬州大学	博士	13773522000	钱婧
	徐建章	泰兴冶炼厂有限公司	技术	13952659999	徐建章
与本次验收相关的其他与会人员	陈国刚	泰兴冶炼厂有限公司	生产副总	18068089890	陈国刚
	陶君明	泰兴金骏农化有限公司	经理	13905264806	陶君明
	黄恩瑞	南大环规院	市场经理	1732773941	黄恩瑞
	顾宇彤	南大环规院	工程师	15751865031	顾宇彤
	刘萍	江苏迈斯特	工程师	13770665617	刘萍
	姬静	江苏迈斯特	技术	13776663462	姬静
	朱科	泰兴冶炼厂有限公司	副总	15996088081	朱科

泰兴冶炼厂有限公司





扫描全能王 创建

# 泰兴冶炼厂有限公司“2136t/a 海绵铜粉（新增处置 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液）技术改造项目”竣工环境保护验收意见

2020 年 8 月 14 日，泰兴冶炼厂有限公司在公司会议室组织召开“2136t/a 海绵铜粉（新增处置 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液）技术改造项目”竣工环境保护验收会，参加会议的有南京大学环境规划设计院股份公司（环评单位）、江苏迈斯特环境检测有限公司（验收检测单位）、泰兴金马安装设备有限公司（施工单位）等单位代表以及特邀专家 3 名，会议成立了验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位关于项目建设、试生产以及验收监测情况的介绍，查阅了环评报告及批复、验收材料、自查报告及企业运行管理台账等，并对项目建设现场和环保设施运行情况进行了现场核查，形成项目竣工环境保护验收意见如下：

## 一、项目建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

泰兴冶炼厂有限公司位于泰兴经济开发区疏港路 26 号，公司 2019 年申报建设“2136t/a 海绵铜粉（新增处置 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液）技术改造项目”，主要建设内容为：依托现有 13#车间生产设施和公用辅助工程，增加 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液（HW22，397-004-22）处置能力，建成后新增产能海绵铜粉 500t/a、液体聚氯化铝 10000t/a。

### （二）建设过程及环保审批情况

泰兴冶炼厂有限公司 2019 年申报建设“2136t/a 海绵铜粉（新增处置 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液）技术改造项目”，项目经泰州市工业和信息化局备案（泰工信备【2019】23 号）。



该项目环境影响报告书 2019 年 9 月 23 日经泰兴市行政审批局批复，批文号：泰行审批（泰兴）【2019】20525 号。

该项目于 2019 年 12 月申领危险废物经营许可证，2020 年 1 月建成试运行。

### （三）投资情况

实际总投资约 100 万元，环保投资 17 万元，占比 17%。

### （四）验收范围

本次验收范围：“2136t/a 海绵铜粉（新增处置 10000t/a 低浓度酸性蚀刻液）技术改造项目”主体工程、公辅工程及配套污染防治设施。

## 二、工程变动情况

本项目无变动内容。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废气

本项目有组织废气主要是工艺生产过程中产生的废气，主要污染物为氯化氢。置换过程产生的废气经装置上方管道负压收集（收集效率 100%）、储罐呼吸气经管道收集（收集效率 100%）、过滤以及离心工序产生的废气经装置上方集气罩收集（收集效率 90%）后依托 13#车间现有的“一级水喷淋+碱喷淋”装置处理后通过 15m 高排气筒（9#）排放。

### （二）废水

本项目漂洗水、离心水以及废气治理设施废水回用至置换工段，无工艺废水排放。厂内现有污水处理设施处理能力 80t/d，处理工艺为“中和+沉淀+压滤+砂滤”，污水处理达标后接管泰兴市滨江污水处理有限公司。

### （三）噪声



本次技改不新增设备，不新增噪声源。现有项目噪声源主要是离心机、罗茨风机、冷却塔等机械设备，噪声源强约 70~80dB (A)，通过合理规划生产布局、选用低噪设备、隔声减振等措施控制噪声排放。

#### (四) 固废

项目生产过程中产生的固体废物主要为设备清洗废水处理产生的污水处理沉渣，本次技改项目不新增固废产生量。

本项目危废依托 1 座 77.52m<sup>2</sup> 的危险固废暂存库，危废暂存库建设符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求，设有视频监控系统并联网，各类标识、标牌设置规范。

#### (五) 其他环境保护措施

##### (1) 环境风险防范措施

公司编制了《突发环境事件应急预案》，并报泰州市泰兴生态环境局备案(备案编号：321283-2020-005-H)。

##### (2) 在线监测装置

公司废水总排口安装了流量计、pH 值、COD、氨氮在线监测；清下水排口安装了 pH 值、COD 在线监测。在线监测设施于 2019 年 8 月通过验收，泰州市泰兴生态环境执法局予以备案。

##### (3) 卫生防护距离

根据环评审批要求，全厂以生产区域(包括生产车间、储罐、污水处理站)边界向外设置 100 米卫生防护距离，目前卫生防护距离内无环境敏感目标。

(4) 企业 2019 年 8 月 6 日已申领排污许可证 许可证编号：91321283141164244H001V。



#### 四、环境保护设施调试效果

江苏迈斯特环境检测有限公司出具的验收检测报告（MST20200605003、MST20200605004）表明：

##### （一）废气

验收监测期间，厂界无组织排放监控点氯化氢浓度符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 5 标准限值要求。

9#排气筒有组织氯化氢排放浓度、排放速率均符合《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 4 中标准限值要求。

##### （二）废水

验收监测期间，污水总排口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油、石油类、总铜等污染因子满足园区污水处理厂接管标准和《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表 1 限值要求。

雨水排口 pH 值、化学需氧量排放浓度符合环境管理要求（COD  $\leq$  40mg/L）。

##### （三）噪声

验收监测期间，项目厂界监测点昼间、夜间噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

##### （四）固废

项目产生的各类固废能够规范收集、贮存和处置，危险废物委托有资质单位处置，已签订处置协议。

##### （五）总量

本项目氯化氢排放总量符合环评及批复要求。

#### 五、验收结论



对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）以及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环保部公告2018年第9号），根据项目竣工环境保护验收监测报告，本项目具备验收条件，验收组同意泰兴冶炼厂有限公司“2136t/a海绵铜粉（新增处置10000t/a低浓度酸性蚀刻液）技术改造项目”通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

1、持续加强企业无组织废气收集治理，强化各类污染防治设施的运行、维护管理，完善设施运行台账资料，确保设施运行有效，各项污染物稳定达标排放；按照现行固体废物管理要求，规范收集、暂存、转移、处置各类固废。

2、强化风险防范意识，加强应急管理，认真落实应急预案并定期组织环境应急演练，确保企业环境安全。

3、按《排污单位自行监测技术指南》和《企业事业单位环境信息公开办法》要求，开展自行监测并做好信息公开。

（验收组成员名单见附件）

  
泰兴冶炼厂有限公司  
2020年8月14日

